

## Клей-расплав

### Henkel TECHNOMELT PUR 3315 T

Клей-расплав для полиграфической промышленности



Технология	Расплав
Тип продукта	Химически активный преполимер
Применение	Полиграфическая промышленность
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Внешний вид	Белый

#### Области применения

- Бесшвейное скрепление
- Корешковый клей для сшитых книг
- Штриховка
- Боковая проклейка

#### Свойства продукта

- TECHNOMELT PUR 3315 T обладает превосходной адгезией на различных видах бумаг и материалов, также подходит для трудносклеиваемых бумаг.
- В зависимости от внешних условий, через 12 –24 часов клеевой шов достигает 50 - 80% своей окончательной прочности.
- Клей достигает окончательной прочности через 1 –2 дня - в зависимости от влажности воздуха, влажности бумаги, толщины клеевой плёнки, проницаемости склеиваемых материалов и температуры хранения.
- После полимеризации склееный продукт может использоваться.
- Температура хранения только что склееных изделий не должна быть ниже 18 °С, в противном случае время полимеризации TECHNOMELT PUR 3315 T может значительно увеличиться.
- При использовании рулонной офсетной бумаги может потребоваться увеличение влажности, так как это необходимо для обеспечения скорости химической реакции.

- TECHNOMELT PUR 3315 T обладает высокой адгезией к ПВХ плёнкам и ацетатным плёнкам. Склеивание плёнок из ПП или ПЭ возможно только в случае обработки этих плёнок коронным разрядом до достижения поверхностного натяжения не менее 40 мН/м (Дин/см). При использовании рулонной офсетной бумаги может потребоваться увеличение влажности, так как это необходимо для обеспечения быстроты химической реакции.
- TECHNOMELT PUR 3300 ME обладает высокой адгезией к ПВХ плёнкам и ацетатным плёнкам.
- Склеивание плёнок из ПП или ПЭ возможно только в случае обработки этих плёнок коронным разрядом до достижения поверхностного натяжения не менее 40 мН/м (Дин/см).

#### **Свойства клеевой пленки**

- белый
- жесткий эластичный

#### **Технические данные**

Вязкость, мПа*с По Брукфильду Thermosel, 130 °С	1 800 –4 200
Открытое время	Среднее

#### **Применение**

В зависимости от размера и толщины книги толщина клеевой пленки должна быть 0,3 – 0,6мм. Для книжных блоков толщиной более 1 см рекомендуется использовать верхний предел этого диапазона.

#### **Метод нанесения:**

- ролик
- форсунка

**Рекомендуемая рабочая температура:** 115 - 130 °С

#### **Рабочие температуры:**

Основываясь на опыте, фактическая температура роликов и форсунки обычно ниже, чем установленная. Рекомендуется регулярно проверять температуру внешним термометром и регулировать температуру в соответствии с данным руководством.

При использовании TECHNOMELT PUR 3315 T клеевая станция расплава должна быть настроена на указанные температуры:

Зона предварительного разогрева, °С 90 –100

Шланги, °С 100 –110

Система нанесения / Ролик, °С 120 –130

Съёмный вал, °С 150

Для производства многостраничных блоков температура системы нанесения может быть увеличена на 10-50 °С и шлангов - на 10-20 °С для обеспечения непрерывного потока из зоны предварительного разогрева в клеенаносящий узел.

**Важно:** Не забудьте снизить температуру до предустановленных значений после окончания работы.

Для предварительного разогрева может использоваться только оборудование со специальным покрытием. В случае длительных остановок оборудования температура в зоне предварительного разогрева и системе нанесения должна быть снижена до минимума. Чрезмерно длительное воздействие высоких температур приводит к увеличению вязкости продукта.

### **Информация по применению**

Из-за различных материалов, доступных на рынке, рекомендуется провести предварительные тесты.

### **Очистка**

Рекомендуется использование TECHNOMELT PUR CLEANER ME для очистки системы нанесения. Во время работы с очистителем строго соблюдайте правила техники безопасности. Для очистки станции расплава рекомендуется использовать TECHNOMELT PUR CLEANER 2 (светло-голубой). Шланги с полимеризованным клеем и станции расплава могут быть очищены при помощи TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 (светло-красный). При использовании необходимо следовать соответствующим инструкциям по безопасности.

### **ХРАНЕНИЕ**

Партии материалов с наименьшим оставшимся сроком годности использовать в первую очередь. Хранить контейнеры закрытыми для предотвращения загрязнения. Не смешивать с другими клеями. Хранить в сухом прохладном месте. Срок хранения указан для оригинальной невскрытой упаковки.

**Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес. 12**

Чувствительность к замерзанию Нет

**Изготовитель: Henkel**

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ для ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



<b>МОСКВА</b>	<b>ПЕТЕРБУРГ</b>	<b>ТУЛА</b>	<b>ТВЕРЬ</b>	<b>КАЗАНЬ</b>
тел: (495) 221-84-64 moscow@poligraph.club	тел: (812) 740-13-29 spb@poligraph.club	тел: (4872) 25-04-53 tula@poligraph.club	тел: (4822) 788-077 tver@poligraph.club	тел: (843) 528-05-89 kazan@poligraph.club