

Клей-расплав Henkel TECHNOMELT PUR 3317 BR

Клей подходит для бесшвейного скрепления книжных блоков на автоматических линиях и проклейки сшитых книг.



Технология	Клей-расплав
Тип продукта	Химически активный преполимер
Применение	Полиграфическая промышленность
Тип полимеризации	Полимеризация влажностью воздуха
Внешний вид	Белый, прозрачный, флюорисцентный

Область применения

- Бесшвейное скрепление
- Корешковый клей для сшитых книг

Свойства

TECHNOMELT PUR 3317 BR обладает превосходной адгезией на различных видах бумаг и материалов, так же подходит для трудносклеиваемых бумаг.

В зависимости от внешних условий, через 12-24 часов клеевой шов достигает 50 - 80% своей окончательной прочности.

Клей достигает окончательной прочности через 1-2 дня - в зависимости от влажности воздуха, влажности бумаги, толщины клеевой плёнки, проницаемости склеиваемых материалов и температуры хранения. После полимеризации склеенный продукт может использоваться.

Температура хранения только что склеенных изделий не должна быть ниже 18 °С, в противном случае время полимеризации TECHNOMELT PUR 3317 BR может значительно увеличиться.

При использовании рулонной офсетной бумаги может понадобиться увеличение влажности, так как это необходимо для обеспечения скорости химической реакции.

TECHNOMELT PUR 3317 BR обладает высокой адгезией к ПВХ плёнкам и ацетатным плёнкам. Склеивание плёнок из ПП или ПЭ возможно только в случае обработки этих

плёнок коронным разрядом до достижения поверхностного натяжения не менее 40 мН/м (Дин/см).

Свойства клеевой пленки

- белый
- Прозрачная
- жесткий эластичный

Технические данные

Вязкость, мПа*с По Брукфильду Thermosel, 130°C: 2 500 – 4 500

Открытое время среднее

Применение

Метод нанесения:

- ролик
- форсунка

Информация по применению

Из-за различных материалов, доступных на рынке, рекомендуется провести предварительные тесты.

Рекомендуемая рабочая температура: 115-130 °C

Рабочие температуры:

Основываясь на нашем опыте фактическая температура роликов и форсунки обычно ниже, чем установленная. Рекомендуется регулярно проверять температуру внешним термометром и регулировать температуру в соответствии с данным руководством.

При использовании TECHNOMELT PUR 3317 BR клеевая станция расплава должна быть настроена на указанные температуры:

Зона предварительного разогрева, °C 80-90

Шланги, °C 110-120

Система нанесения / Ролик, °C 120-130

Съёмный вал, °C 150

Для производства многостраничных блоков температура системы нанесения может быть увеличена на 10-50 °C и шлангов - на 10-20 °C для обеспечения непрерывного потока из зоны предварительного разогрева в клеенаносящий узел.

Важно: Не забудьте снизить температуру до предустановленных значений после окончания работы.

Для предварительного разогрева может использоваться только оборудование со специальным покрытием. В случае длительных остановок оборудования температура в зоне предварительного разогрева и системе нанесения должна быть снижена до минимума. Чрезмерно длительное воздействие высоких температур приводит к увеличению вязкости продукта.

Очистка:

Рекомендуется использование TECHNO MELT PUR CLEANER ME для очистки системы нанесения. Во время работы с очистителем строго соблюдайте правила техники безопасности. Для очистки станции расплава рекомендуется использовать TECHNO MELT PUR CLEANER 2 (светло-голубой).

Шланги с полимеризованным клеем и станции расплава могут быть очищены при помощи TECHNO MELT PUR CLEANER ALL-IN-1 (светло-красный). При использовании необходимо следовать соответствующим инструкциям по безопасности.

ХРАНЕНИЕ

Партии материалов с наименьшим оставшимся сроком годности использовать в первую очередь. Хранить контейнеры закрытыми для предотвращения загрязнения. Не смешивать с другими клеями. Хранить в сухом прохладном месте. Срок хранения указан для оригинальной невскрытой упаковки.

Срок хранения

Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес. 24

Чувствительность к замерзанию Нет

Изготовитель: Henkel

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



МОСКВА	ПЕТЕРБУРГ	ТУЛА	ТВЕРЬ	КАЗАНЬ
тел: (495) 221-84-64	тел: (812) 740-13-29	тел: (4872) 25-04-53	тел: (4822) 788-077	тел: (843) 528-05-89
moscow@poligraph.club	spb@poligraph.club	tula@poligraph.club	tver@poligraph.club	kazan@poligraph.club