

## Глянцевая пленка для горячего ламинирования

### NEI 20 мкм




Биаксиально-ориентированная полипропиленовая пленка (BOPP) для горячего ламинирования.

Плѐнка для горячего ламинирования имеет экструзионное покрытие с низкотемпературной плавучей смолой, что позволяет ламинировать пленку на бумажные изделия с помощью тепла и давления.

Плѐнка обладает высокой глянцевостью и прозрачностью.

Ламинированная печатная продукция может быть подвергнута дальнейшей обработке: горячему тиснению фольгой, конгревному тиснению, УФ-лакированию.

### Характеристики

		ЕД ИЗМ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина микрон		Микрон	20	QB/T 2889-2007
Толщина слоя биксиально-ориентированного полипропилена (BOPP)		Микрон	12	QB/T 2889-2007
Толщина слоя этиленвинилацетата (EVA)		Микрон	8	QB/T 2889-2007
<b>Механические</b>				
Прочность на разрыв	Продольн Напр	МПа	≥ 70	QB/T 2889-2007

	Поперечн напр		$\geq 130$	
Мутность		%	$\leq 5.0$	QB/T 2889-2007
<b>Термические</b>				
Усадка	Продольн Напр		$\leq 1.5$	QB/T 2889-2007
	Поперечн Напр	%	$\leq 1$	
<b>Поверхности</b>				
Коэффициент трения		----	$\leq 0.4$	QB/T 2889-2007
Поверхностное натяжение		мН/м	I.S. $\geq 40$ . O.S. $\geq 36$	QB/T 2889-2007
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		<b>ЕД ИЗМ</b>		<b>ЗНАЧЕНИЕ</b>
Температура вала		Градус Цельсия (°C)		90±10
Давление при ламинации		МПа		В зависимости от ситуации
Скорость ламинации		М/мин		35-80

**Изготовитель:** GUANGDONG NEW ERA COMPOSITE MATERIAL CO.,LTD

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



<b>МОСКВА</b>	<b>ПЕТЕРБУРГ</b>	<b>ТУЛА</b>	<b>ТВЕРЬ</b>	<b>КАЗАНЬ</b>
тел: (495) 221-84-64	тел: (812) 740-13-29	тел: (4872) 25-04-53	тел: (4822) 788-077	тел: (843) 528-05-89
moscow@poligraph.club	spb@poligraph.club	tula@poligraph.club	tver@poligraph.club	kazan@poligraph.club