

**Матовый ВД лак с эффектом Soft Touch****LAVITEX WB 1595 SOFT TOUCH**

Обладает глубокой матовостью и мягкой на ощупь поверхностью. Приемлемая стойкость к истиранию, возможность горячего тиснения фольгой.

Не рекомендуется для двухсторонней печати.

**Физические характеристики:**

Точка воспламенения	> 100°C
Сухой остаток	33±3%
Вязкость (20°C)	45±5 (DIN-4)
Глянец (60°)	< 2
Значение pH	8,2±0,2
Угол скольжения	30°±5°
Стойкость к истиранию	Удовлетворительно
Горячее тиснение	Да
Склейка (специальным клеем)	Да
Устойчивость к замораживанию	Нет

**Особые свойства материала:**

- Глубокая матовость
- Мягкая на ощупь поверхность

**Основы:**

Бумага	***
Картон	***
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	X
Активированные невпитывающие подложки <sup>1</sup>	X

\*\*\* - подходит идеально

\*\* - подходит

\* - нужны предварительные испытания

x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

**Работа с материалами:**

Оборудование

Лакирувальная секция офсетной печатной машины  
Флексографская секция  
Машина глубокой печати

Режим машины

Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами.

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

## Рекомендации по нанесению воднодисперсионного лака LAVITEX WB 1595 SOFT TOUCH

### Особенности лака WB 1595

Лак WB 1595 является воднодисперсионным лаком с низкой скоростью закрепления. Поверхность оттиска матовая, что делает хорошо заметными неравномерности лакового слоя. Они могут быть вызваны как неравномерной впитываемостью лакируемого материала, так и дефектами наносящих валов и цилиндров. Поэтому при работе с лаком уделить особое внимание выбору запечатываемой основы и подготовке оборудования.

### Подготовка оборудования

1. Произвести тщательную смывку системы подачи лака и валов лакировальной секции. При необходимости использовать средства глубокой очистки согласно инструкции к этим материалам.
2. Проверить состояние ракелей. При необходимости установить новые и проверить равномерность их прижима.
3. По возможности использовать новое лакировальное полотно и подложки.
4. Проконтролировать равномерность распределения лака в подающей емкости и на валах. При необходимости провести регулировки.

### Выбор лакируемой основы

1. Количество наносимого лака следует подбирать индивидуально для каждого материала. Для качественных целлюлозных картонов ориентировочный расход влажного лака – 4 г/м<sup>2</sup>. Для пористых материалов расход следует увеличивать.
2. Чем выше впитывающая способность лакируемого материала, тем сложнее получить достаточно равномерный слой лака на оттиске. В случае использования пористых макулатурных картонов потребуются предварительное нанесение воднодисперсионного грунта (причем грунтовочный слой может быть весьма значительным). Возможно использование в качестве грунта и лака УФ-отверждения LAVITEX UV 579).
3. Лак также может наноситься в два прогона.
4. Лакируемая основа должна быть полностью сухой. Особого внимания требует лакирование оттисков, выполненных масляными красками. Непросохшая краска создает значительные помехи для достижения равномерности покрытия.
5. Нанесение лака в линию возможно по УФ-краскам и по сольвентным материалам.

### Лакирование

1. Не рекомендуется использовать разбавители и добавки для изменения свойств лака.
2. Скорость работы оборудования не следует делать большой (не более 8000 оттисков в час или 100 метров в минуту).
3. Для сушки использовать максимальный обдув теплым воздухом.
4. Для предотвращения слипания оттисков температура в стопе не должна превышать 35°C.

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

---

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы! Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

<b>Рабочая вязкость</b>	Как при поставке
<b>Разбавление лака</b>	Водой не более 5%.
<b>Сушка лака</b>	Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 35%
<b>Очистка оборудования</b>	Жидкий лак - теплая вода Засохший - этилацетат и другие растворители
<b>Лак и печатные краски</b>	В случае лакирования красок с нестойкими к щелочам пигментами возможно изменение цвета краски  Возможно последующее нанесения УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

### Следует проводить предварительные испытания!

<b>Хранение лака</b>	Рекомендуется хранить лаки при температуре 18-22°C Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке Избегать попадания прямых солнечных лучей или замораживания лака
<b>Особые меры предосторожности</b>	Все работы проводить в вентилируемом помещении За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

### ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

#### Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ

8 800 301 84 64



**ПОЛИГРАФ  
КЛУБ**  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

г. Москва (495) 221 - 84 - 64 moscow@poligraf.club	г. Санкт-Петербург (812) 740 - 13 - 29 spb@poligraf.club	г. Казань (843) 528 - 05 - 89 kazan@poligraf.club	г. Тверь (4822) 788 - 077 tver@poligraf.club	г. Тула (4872) 25 - 04 - 53 tula@poligraf.club
--	--	---	--	--