

## Суперглянцевый лак УФ-полимеризации с повышенной реактивностью и химстойкостью.

### ГРАФИЛАК 735 HG

#### Описание материала:

Суперглянцевый лак УФ-полимеризации с повышенной реактивностью и химстойкостью.

Содержит силикон.

Не содержит 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ИТХ (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).

#### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	70±8 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 90
Скорость высыхания	55 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет

#### Особые свойства материала:

- ✓ Высокий глянец.
- ✓ Высокая реактивность.
- ✓ Высокая химстойкость.

#### Тип основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	*	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы <sup>1</sup>	**	x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

## Работа с материалом:

Оборудование:	Флексографская секция. Лакировальная секция офсетной машины.
Рекомендуемый слой лака:	2-4 г/м <sup>2</sup> . Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна.

## Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	Oz-free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

<b>Рабочая вязкость:</b>	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость лака сильно зависит от температуры.
<b>Полимеризация:</b>	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
<b>Очистка оборудования:</b>	Смывка для УФ-лаков.
<b>Лак и печатные краски:</b>	Не рекомендуется лакирование красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
<b>Режим машины:</b>	Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.
<b>В случае лакирования:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;</li><li>• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;</li><li>• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,</li><li>• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см</li></ul> могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.

**СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ!**

<b>Хранение лака:</b>	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
<b>Особые меры предосторожности:</b>	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



<b>Москва</b>	<b>Санкт-Петербург</b>	<b>Тула</b>	<b>Тверь</b>	<b>Казань</b>
тел: (495) 221-84-64 moscow@poligraph.club	тел: (812) 740-13-29 spb@poligraph.club	тел: (4872) 25-04-53 tula@poligraph.club	тел: (4822) 788-077 tver@poligraph.club	тел: (843) 528-05-89 kazan@poligraph.club