

## Глянцевый УФ лак с антимикробной/ антибактериальной активностью LABITEX UV 500 HEALTH

Содержит встроенную антимикробную защиту, эффективную в течение всего срока службы продукта. Работает 24/7 для защиты поверхности продукта.

Независимо протестирован в соответствии с ISO 22196.

Имеет хороший блеск, сформулирован как менее агрессивный к пигментам красок.

Возможна поставка модификаций с вязкостью 30-400 DIN-4.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения	> 100°C
Сухой остаток	100% VOC-free
Вязкость (20°C)	40±5 (DIN-4)
Глянец (60°)	> 90
Скольжение	< 3°
Скорость высыхания	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение	Нет
Склейка (специальным клеем)	Нет
Печать по лаку	Нет

### Особые свойства материала:

- Проактивно предотвращают/нарушают рост бактерий на обработанных поверхностях
- Уменьшает возможности роста грибков
- Делает ваш продукт более гигиеничным
- Работает 24/7 для защиты поверхности продукта
- Независимо протестирован в соответствии с ISO 22196
- Содержат встроенную антимикробную защиту, эффективную в течение всего срока службы продукта

### Основы:

Бумага	***
Картон	***
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	X
Подготовленные невпитывающие основы <sup>1</sup>	*

\*\*\* - подходит идеально

\*\* - подходит

\* - нужны предварительные испытания

x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалами:

Оборудование: Лакировальная машина

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать полное высыхание поверхности лака

Рекомендуемый слой лака: 2-4 г/м<sup>2</sup>. Показатель сильно зависит от впитывающей способностей запечатываемой основы

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

<b>Рабочая вязкость</b>	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры
<b>Полимеризация</b>	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
<b>Очистка оборудования</b>	Смывка для УФ-лаков
<b>Лак и печатные краски</b>	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
<b>В случае лакирования</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;</li><li>• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;</li><li>• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,</li><li>• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см</li></ul> могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.

### Следует проводить предварительные испытания!

<b>Хранение лака</b>	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
<b>Особые меры предосторожности</b>	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

### ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

**Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**  
Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте.  
Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ

8 800 301 84 64



**ПОЛИГРАФ  
КЛУБ**  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

г. Москва (495) 221 - 84 - 64 moscow@poligraf.club	г. Санкт-Петербург (812) 740 - 13 - 29 spb@poligraf.club	г. Казань (843) 528 - 05 - 89 kazan@poligraf.club	г. Тверь (4822) 788 - 077 tver@poligraf.club	г. Тула (4872) 25 - 04 - 53 tula@poligraf.club
--	--	---	--	--