



Матовый УФ лак для плоской трафаретной печати

LAVITEX UV 915 MAT GS

Предназначен для печати по бумаге и картону. Также наносится флексографским способом на узкоролонных печатных машинах на впитывающие и подготовленные невпитывающие основы. Обладает глубокой матовостью и эффектом бархатистости на ощупь.

Возможно горячее тиснение фольгой по лаку.

Не содержит силикон.

Физические характеристики:

Точка воспламенения	> 100°C
Сухой остаток	100%
Вязкость (20°C)	НО
Глянец (60°)	< 10
Угол скольжения	24°±3°
Скорость высыхания	19 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение	Да
Склейка (специальным клеем)	Да
Печать по лаку	Да

Особые свойства материала:

- ✓ Глубокий матовый эффект
- ✓ Возможно горячее тиснение фольгой

Основы:

Бумага	***
Картон	***
Невпитывающие основы ¹	**
Активированные невпитывающие основы ¹	**

*** - подходит идеально

** - подходит

* - нужны предварительные испытания

x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалами:

Оборудование:

Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 120-165 линий/см.
Флексографская печатная машина. Наилучшие результаты достигаются при использовании анилокса 80 линий/см с объёмом ячейки 14 см³/м².

Режим машины:

Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать полное высыхание поверхности лака.

Материал содержит моноакрилат, который может разрушать некоторые печатные формы!

Использование железомодифицированной УФ-лампы может улучшить матовый эффект.

Высокоматовые лаки следует перемешивать перед использованием не менее 20 минут механическим способом.

Расход лака:

Показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемой основы и используемой трафаретной сетки

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Рабочая вязкость	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры
Полимеризация	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
Очистка оборудования	Смывка для УФ-лаков
Лак и печатные краски	Во избежание изменения цвета краски на оттиске следует использовать специальные краски со стойкими пигментами. Необходимо проводить предварительные испытания при работе с красками на основе следующих базовых цветов: Purple, Reflex, Rhodamine, Warm Red, Violet, а также с любыми специальными сериями.
В случае лакирования	<ul style="list-style-type: none">• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.

Следует проводить предварительные испытания!

Хранение лака	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



**ПОЛИГРАФ
КЛУБ**
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

г. Москва (495) 221 - 84 - 64 moscow@poligraf.club	г. Санкт-Петербург (812) 740 - 13 - 29 spb@poligraf.club	г. Казань (843) 528 - 05 - 89 kazan@poligraf.club	г. Тверь (4822) 788 - 077 tver@poligraf.club	г. Тула (4872) 25 - 04 - 53 tula@poligraf.club
--	--	---	--	--